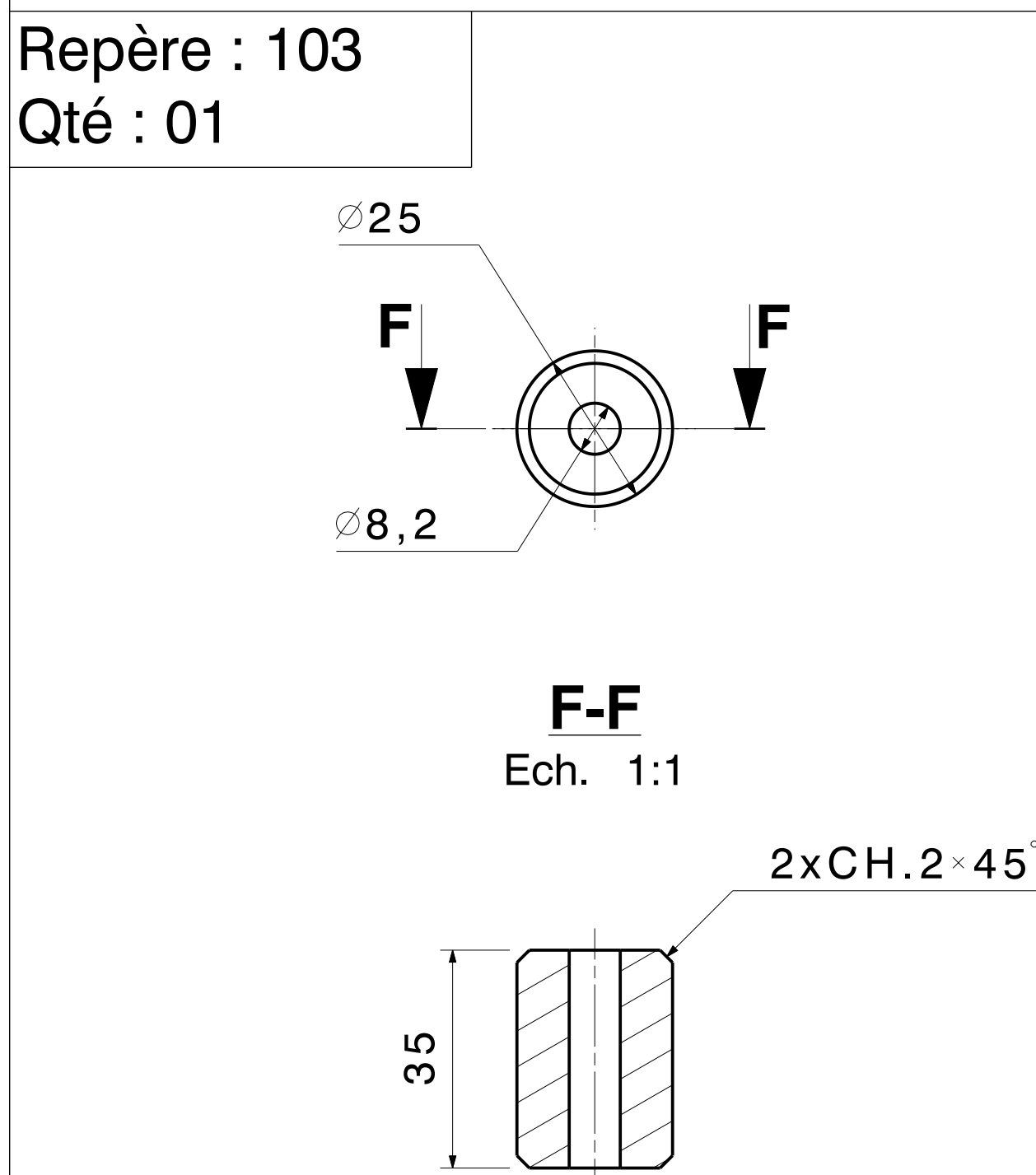
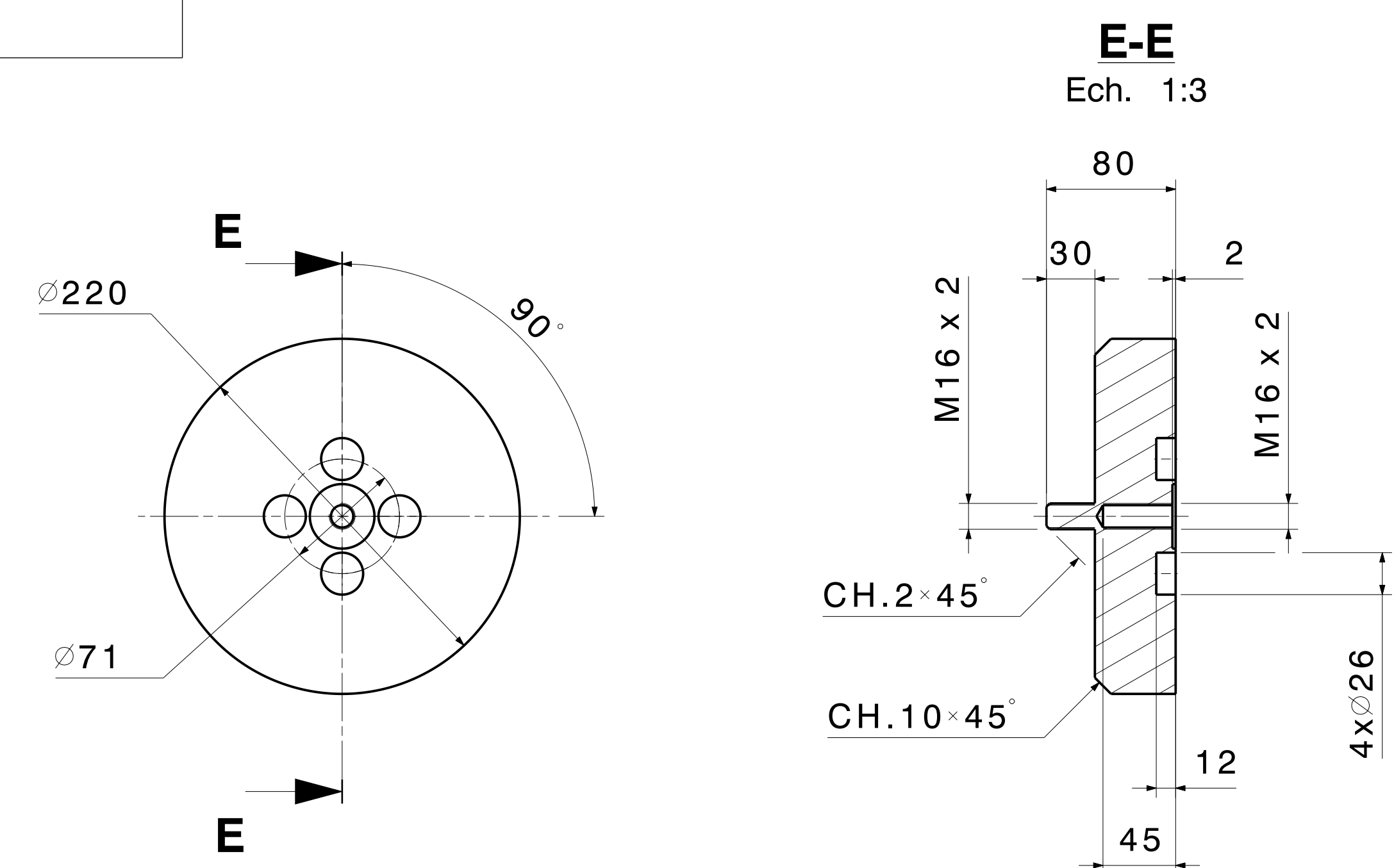
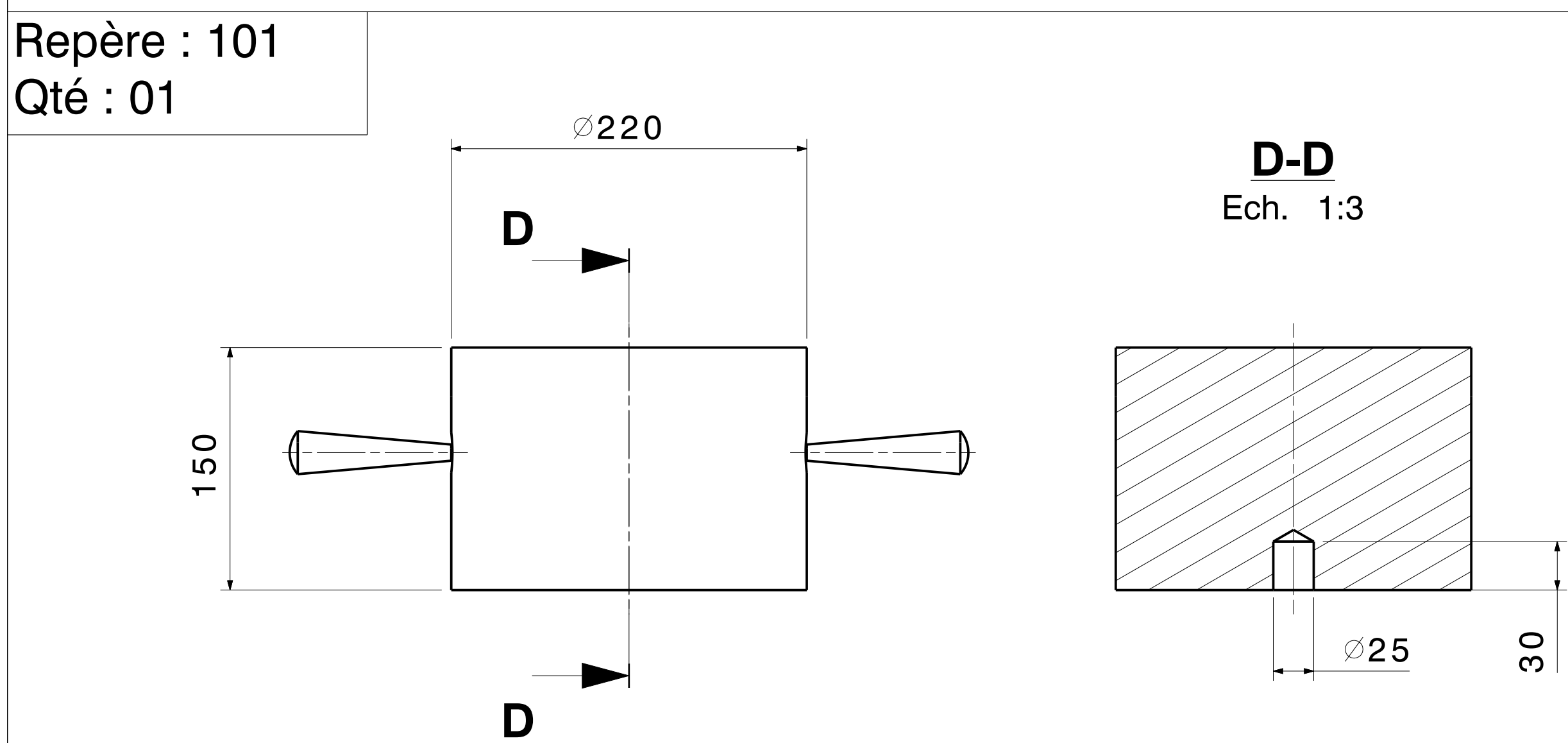
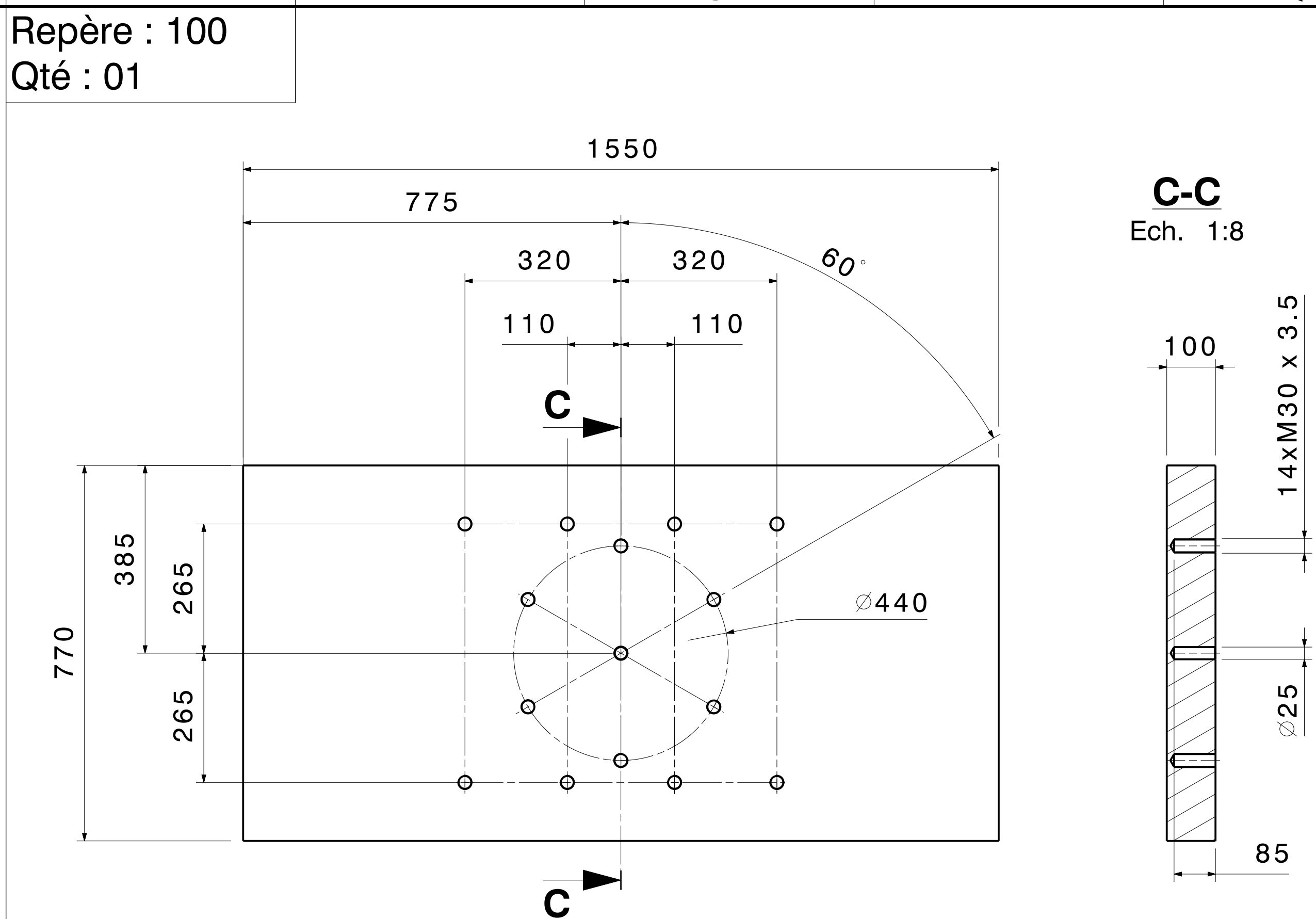
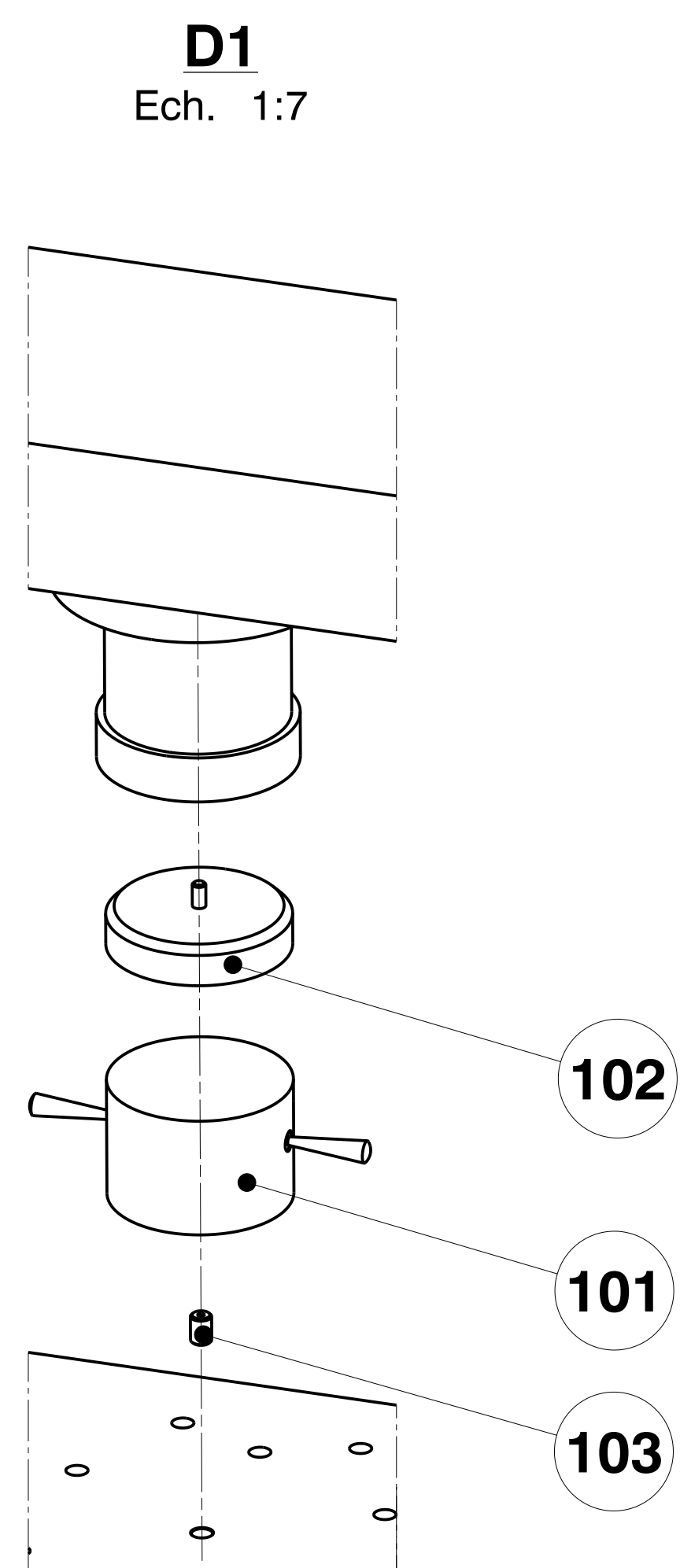
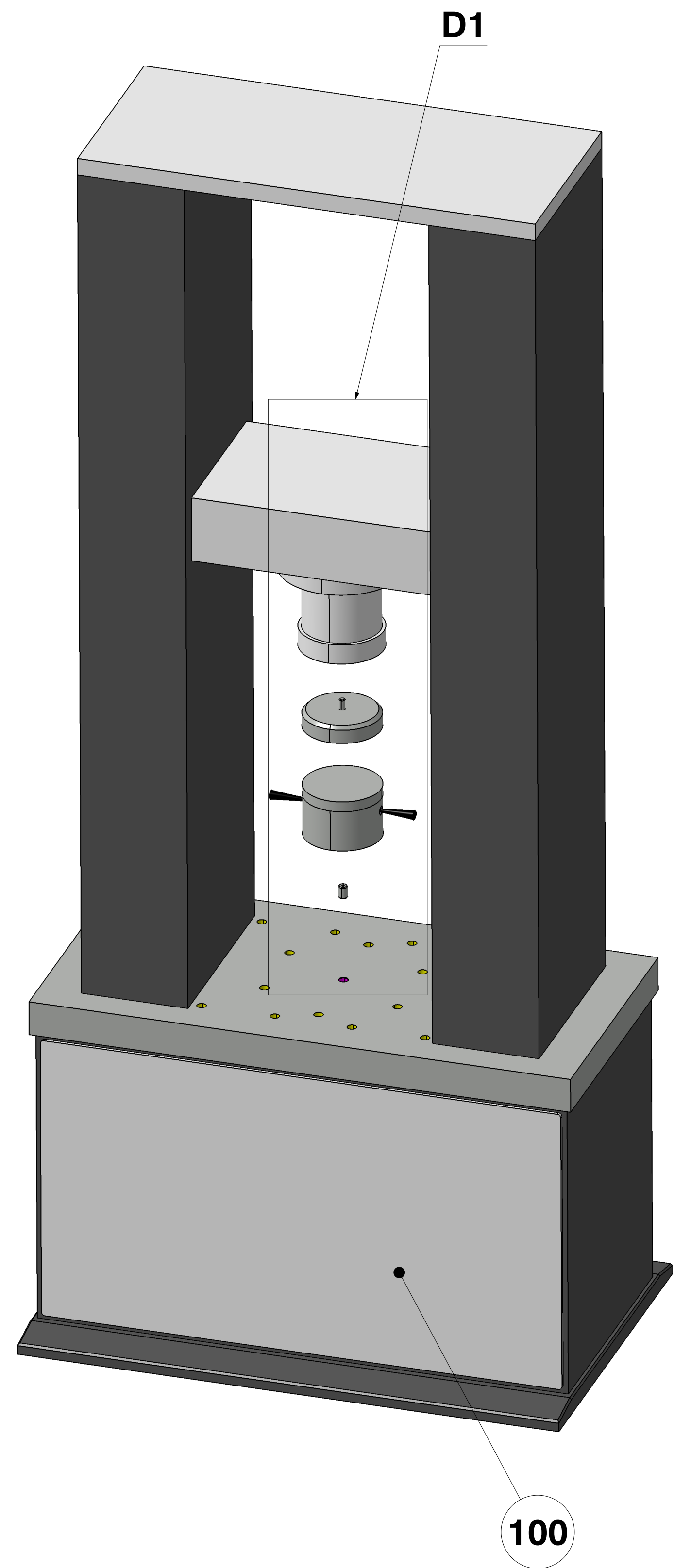
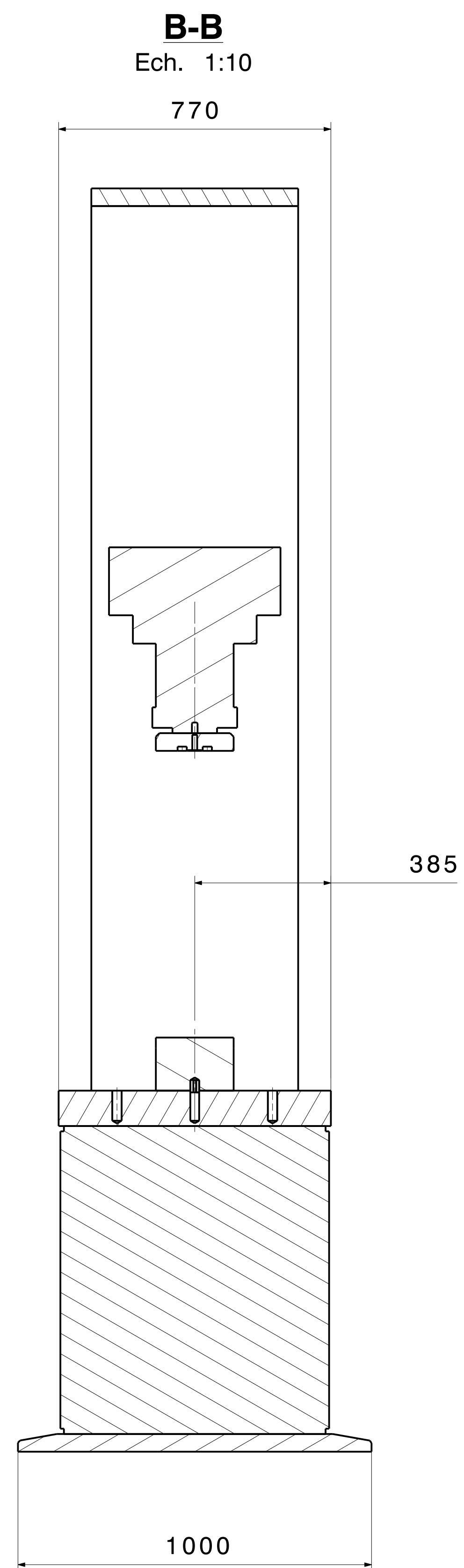
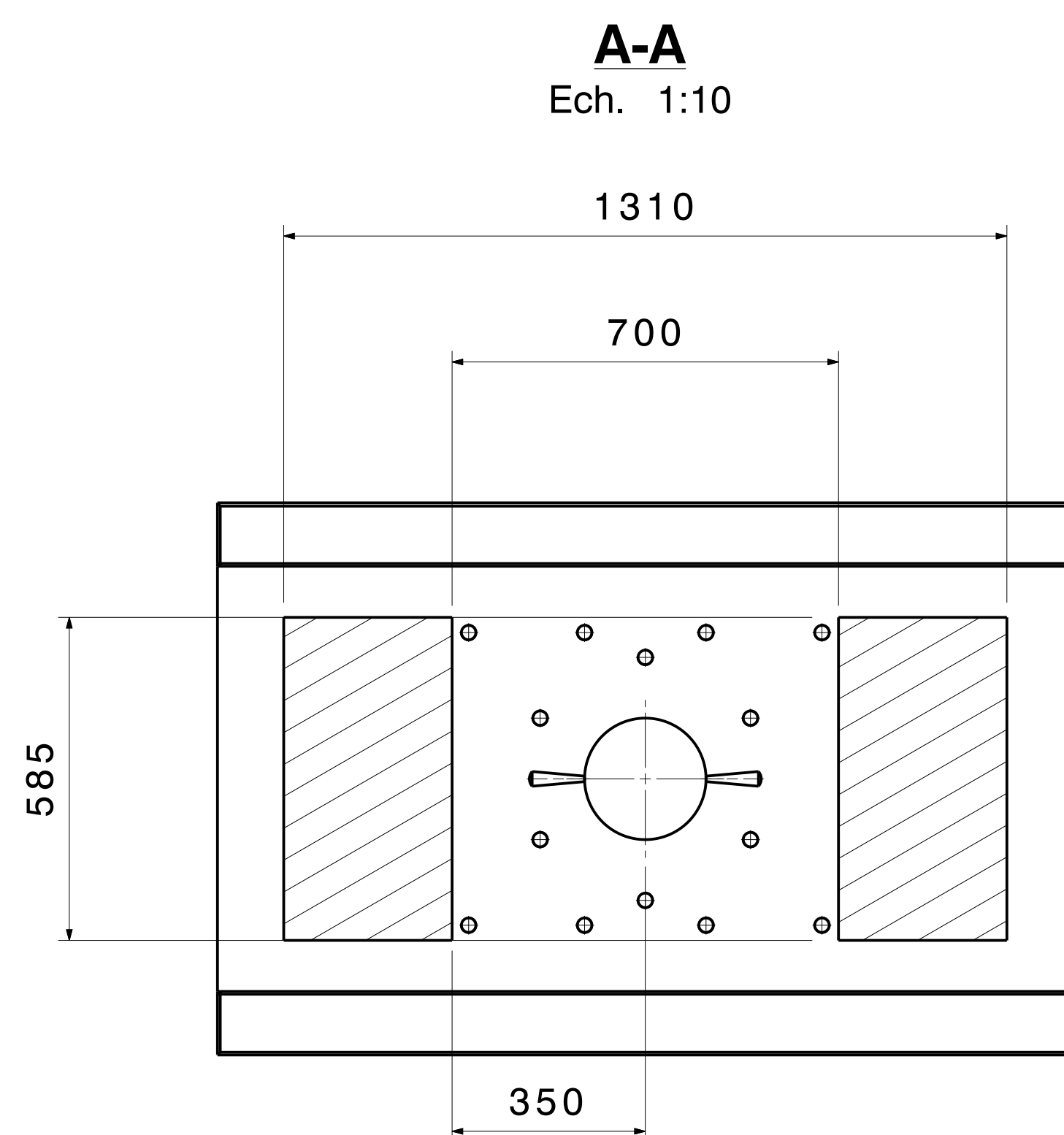
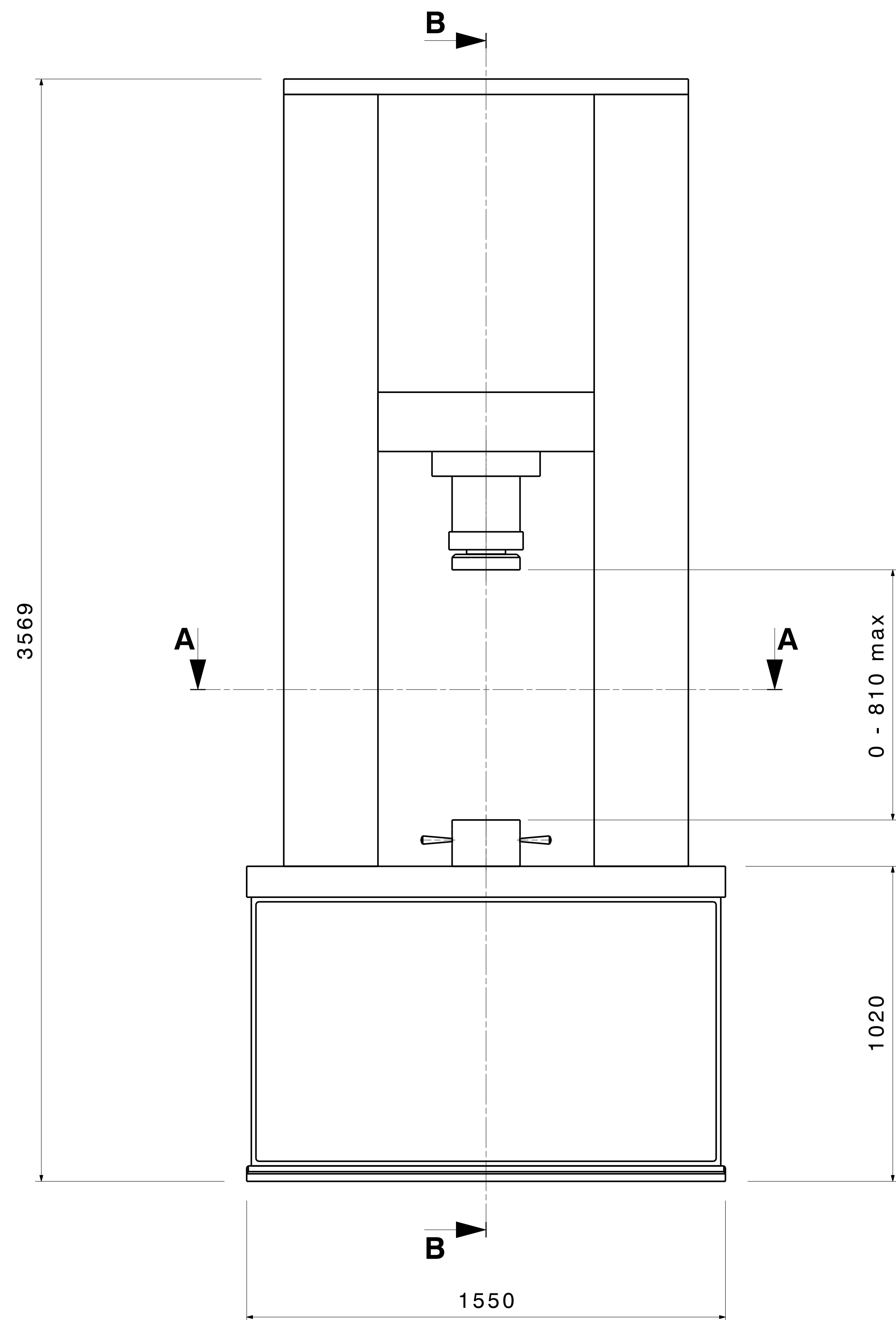


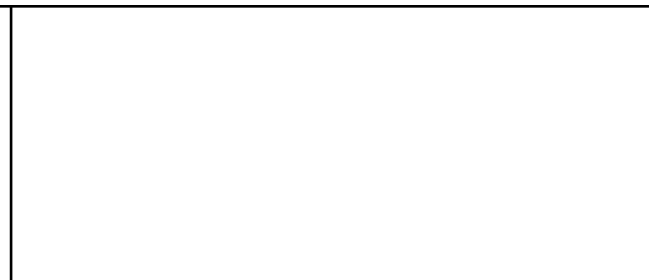
Nomenclature						
Rep	Référence	Indice	Désignation	Qté	Matière	Commentaire
100	LDM 4322- CEG DEF K 1375 100	A	PRESSE SCHENK (TABLE)	01		
101	LDM 4322- CEG DEF K 1375 101	A	PLATEAU BAS	01		
102	LDM 4322- CEG DEF K 1375 102	A	PLATEAU HAUT	01		
103	LDM 4322- CEG DEF K 1375 103	A	PION CENTRAGE DU PLATEAU BAS	01		



D	-	-		
C	-	-		
B	-	-		
AT	Gest	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
Observation : -				
Métier : -		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage ISO 2768 - mK Tolérances générales de soudage NFE 86050 B Éclairage : Ch 0.2 à 40°
Traitement : -		USINAGE État de surface général Ra = 3,2 Ent R = 0,1		
Protection : -		Sauf indication : -		Rayon choisi : R = 0,4 Mail Pénétration de référence 201C
Dessinateur : ginesing		Date : 21/11/2025	Signature : 	 

ASSEMBLAGE PRESSE SCHENCK ET PLATEAUX

Site DM

 GRAMAT		Echelle 1:10	Format A0	Plancher 1/1
	DEA SIRE/LIMO			

LDM 4322 - CEG PD- K 1375 000 A -

1